



Andreas Junghans®
GmbH & Co. KG

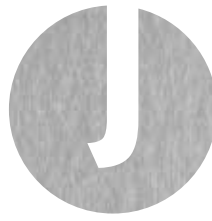
LAB EQUIPMENT
| Andreas Junghans®
COMPLETE SOLUTIONS

Einrichtung von medizinischen Laboren und Instituten

Individuell, langlebig, zuverlässig



Zertifizierter Fachbetrieb nach:
ISO 9001:2015
§ 9 I WHG
DIN EN 15085-2, CL 1



Unsere Philosophie

Das Unternehmen Andreas Junghans arbeitet seit mehr als 30 Jahren auf dem Sektor der Bearbeitung von Edelstählen und liefert seit dieser Zeit Elemente höchster Qualität an nationale und internationale Kunden.

Seit mehreren Jahren werden Einrichtungsgegenstände für unterschiedliche Anwendungen in medizinischen Laboren und Instituten gefertigt. Dabei reicht das Spektrum von der Gebäudeausstattung bis hinein in die kundenspezifische Einrichtung von Arbeitsräumen. Bei der Gestaltung der Produkte achten wir nicht nur auf Ergonomie und Bedienfreundlichkeit, sondern auch auf die Einhaltung aller gesetzlich vorgeschriebenen Arbeitsplatzgrenzwerte (MAK).

Laboreinrichtung

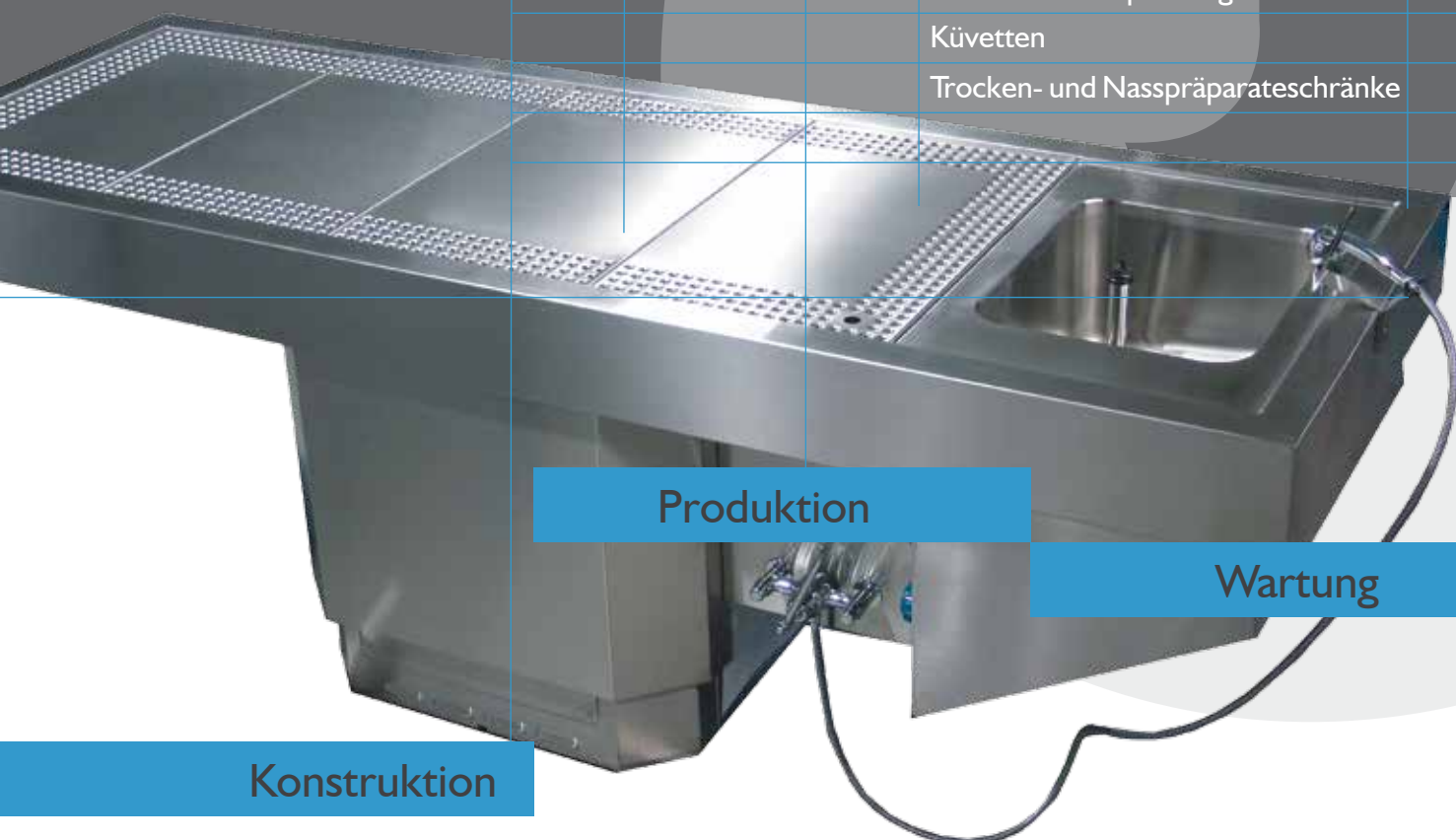


Das Unternehmen vereint dabei alle nötigen Teilschritte von der Entwicklung und Konstruktion, in denen gemeinsam mit unseren Kunden eine optimale Lösung für deren Anwendung gefunden wird, über die Produktion bis hin zu Service und Wartung.

Alle Erzeugnisse aus dem Haus Andreas Junghans werden an die beim Kunden herrschenden Bedingungen angepasst. Bei der Dimensionierung, Materialauswahl und der Bestimmung der Prüfparameter unterstützen Sie erfahrene Ingenieure.

Systemvariabilität durch Anwendungsanalytik und logistische Fachoptimierung

- Seziertische
- Zuschneidetische
- Hub- und Transportwagen
- Küvetten
- Trocken- und Nasspräparateschränke



Produktion

Wartung

Konstruktion

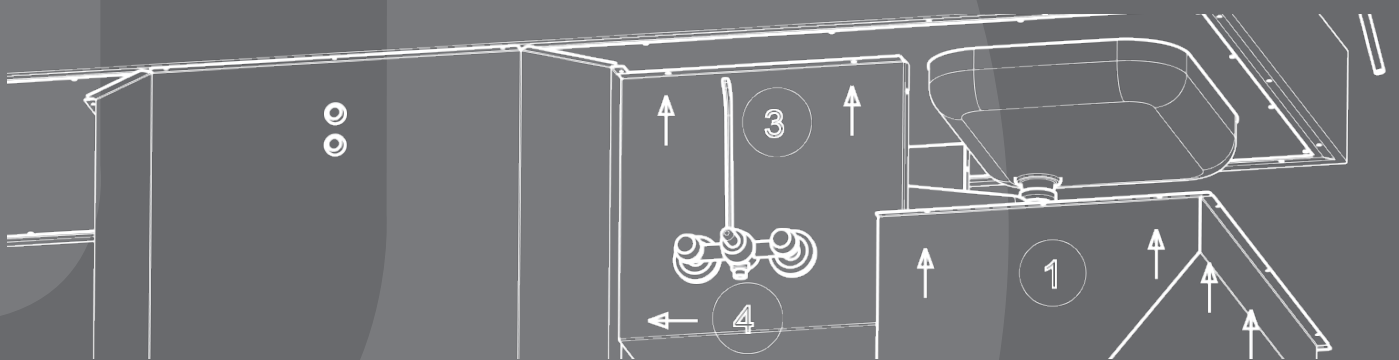
Arbeitstische

Die komplett aus Edelstahl gefertigten Sezier-, Zuschneide-, und Arbeitstische stehen auf einer Mittelsäule, über die der Tisch durch Versorgungsleitungen mit Strom, Wasser, Abwasser, Luft und Absaugung verbunden ist. Je nach Ausstattungsvariante sind die Tische mit unterschiedlichen Auflagen ausgestattet oder verfügen über einen Einschub für eine Leichenmulde.

Eine Ringspülung garantiert das permanente Reinigen unter der Ablagefläche, wo Reste und Flüssigkeiten über eine Wanne mit Gefälle zum Restesieb geführt werden. Fußseitig sind ein nahtlos eingeschweißtes Waschbecken und eine Brause mit Schlauch angebracht. Der Zufluss wird über eine Mischbatterie mit Kniehebelbedienung am Tisch reguliert. Die Tische sind über eine eingebaute elektrische Hubmechanik stufenlos von circa 800 mm bis circa 1100 mm in der Arbeitshöhe verstellbar.

Kontrollierte Fertigung

Managementsysteme, Zertifikate, Zulassungen (einzusehen in der Broschüre „Qualifikationen“) und modernste Software garantieren Ihnen eine reproduzierbare Fertigung und eine termingerechte, zertifizierte Lieferung. Für die Verbindung an die Versorgungssysteme des Kunden stehen verschiedene Kupplungen zur Auswahl.



Seziertische und Zuschneidetische
Behälter und Küvetten
Präparateschränke
Hubwagen



Engineering



Konstruktion

Individuelle Entwicklung

Die Außenabmessungen bzw. die Einbaumaßnahmen sind variabel, ebenso die Positionierung der verschiedenen Anschlüsse und die Gestaltung der Arbeitsflächen. Sprechen Sie uns an und entwickeln Sie gemeinsam mit unseren Ingenieuren eine für Ihre Anwendung optimale Lösung, die bei Andreas Junghans in höchster Verarbeitungsqualität produziert wird.

Produktion



Service

Engineering
Manufacturing

Leistungsprofil



Seziertische

- variable Höhenverstellung, elektrisch oder hydraulisch
- verschiedene Arbeitsflächen (konvex, konkav, mehrteilig)
- Muldeneinschub
- Absaugung
- Ringspülung mit Ventil
- konkave Wanne mit Abfluss und Restesieb
- Wasserbecken, Brause mit Schlauch, Mischbatterie
- elektrische Anschlüsse (spritzwassergeschützt)



Zuschneidetische

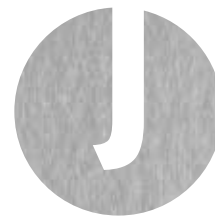
- Einzel- oder Doppelarbeitsplatz
- zentrale Absaugung mit Abdeckung
- konkave Wanne mit Abfluss und Restesieb
- Lochblechabdeckung, mehrteilig
- Wasserbecken mit Mischbatterie und Handbrause
- Formalinausguss mit Sieb
- elektrische Anschlüsse (spritzwassergeschützt)



Präparateschränke

- Werkstoff: Edelstahl 1.4301 oder 1.4571
- Seitenwände, Boden, Decke doppelwandig
- verstellbare Einlegeböden
- Zuluft-/Abluftkanal
- doppelwandige Türen
- Glasausschnitt
- aushängbare Auffangwanne
-





Hub- und Transportwagen

- stufenlose Höhenverstellung
 - Leichtlaufräder, arretierbar
 - Rahmenkonstruktion mit Crashschutz
 - Rollenaufgabe, Muldenarretierung
 - variable Einsätze für Küvetten
- komplett aus Edelstahl gefertigt

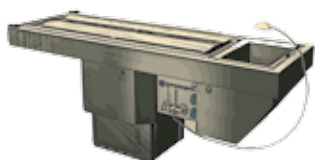


Zertifikate und Zulassungen

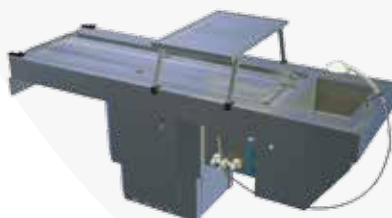
- *Qualitätsmanagement:* Herstellerqualifikation nach DIN EN ISO 9001:2008
- *Umfassende schweißtechnische Qualitätsanforderungen:* Herstellerqualifikation nach DIN EN ISO 3834-2
- *Qualitätsanforderungen an Herstellbetriebe für wehrtechnische Produkte:* Herstellerqualifikation Q2 nach DIN 2303
- *Schweißen von Aluminiumkonstruktionen:* Herstellerqualifikation Klasse B nach DIN V 4113-3
- *Schweißen von Stahlbauten:* Herstellerqualifikation Klasse D nach DIN 18800-7:2008-11
- *Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen:* Herstellerqualifikation CLI nach DIN EN 15085-2
- *Qualitätsanforderungen Wasserhaushaltsgesetz:* Fachbetrieb nach § 19 I WHG

Angebot

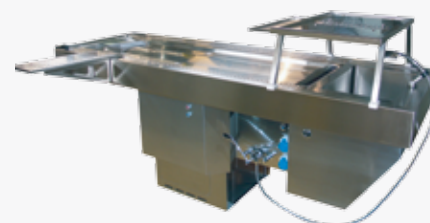
Sprechen Sie uns an und gemeinsam mit unseren Ingenieuren entwickeln wir das für sie optimale Produkt, das Ihren Anforderungen gerecht wird.



Entwurf



CAD-Modell



Seziertisch



Zertifizierter Fachbetrieb nach ISO 9001:2008

Made in Germany